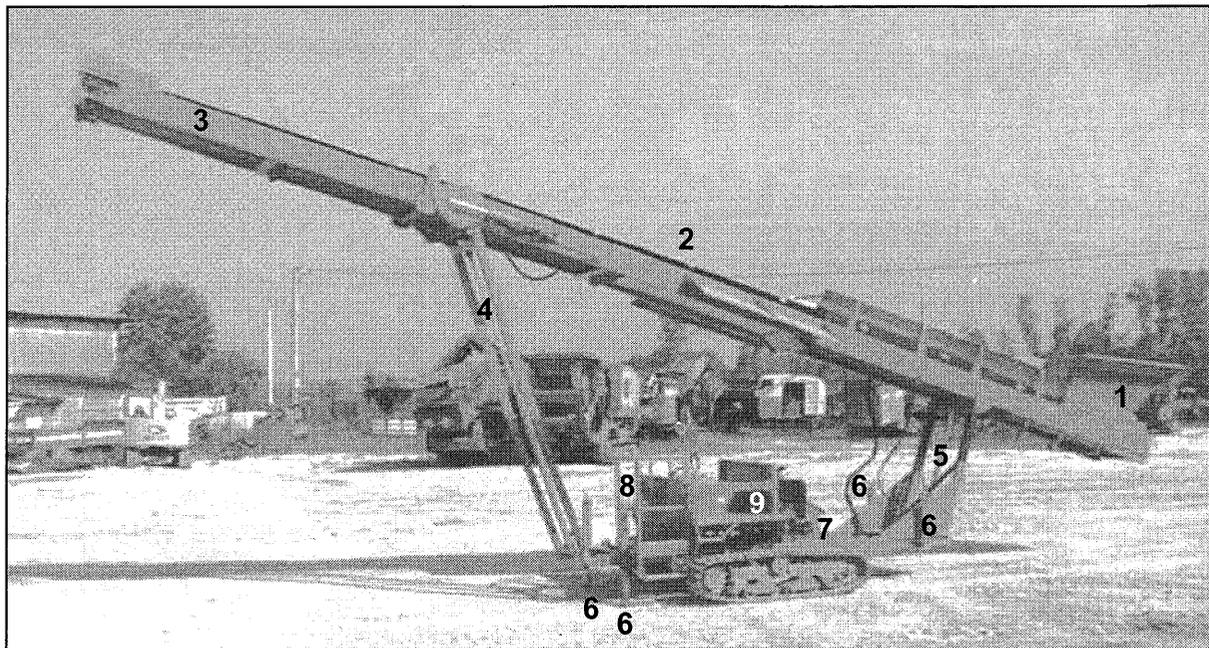


## 5. Descrizione della macchina

### 5.1 Descrizione delle parti principali della macchina



#### N° **Componente**

1. Tramoggia
2. Nastro trasportatore
3. Parte ripiegabile
4. Pistone di sollevamento posteriore
5. Pistone di sollevamento anteriore
6. Piedi di appoggio
7. Carro cingolato per la traslazione
8. Posto guida
9. Vano di carico attrezzi

Questo nastro trasportatore mobile cingolato è progettato e costruito per essere utilizzato per il trasporto e l'accumulo di materiali edili frantumati, sabbia, ghiaia, terreno, scarti agricoli e simili da una posizione inferiore a un cumulo distante.

È dotato di carro cingolato per il posizionamento autonomo sul terreno, dopo la discesa dal rimorchio di trasporto.

Il nastro trasportatore mobile cingolato è composto da due parti principali: il nastro trasportatore di scarico ripiegabile e regolabile in altezza e il carro cingolato per la traslazione nel cantiere.

Il carro cingolato è dotato di motore diesel che fornisce olio idraulico in pressione per tutti i movimenti della traslazione, del ripiegamento della parte posteriore del nastro, per la regolazione in altezza e per la rotazione del motore del nastro stesso.

I pistoni di sollevamento on sostengono il peso del nastro e del materiale trasportato, compito assolto dalle travi di sostegno dotate di appositi perni di blocco.

Per una migliore stabilità durante il lavoro di trasporto sono presenti quattro piedi di appoggio ad azionamento manuale che migliorano la stabilità della macchina, non lasciando solo ai cingoli il compito di mantenere ferma la struttura.

Il caricamento del materiale da trasportare può avvenire in maniera discontinua, tramite una macchina movimento terra o anche manualmente, oppure in maniera continua tramite un altro nastro trasportatore che porta il materiale già dosato.

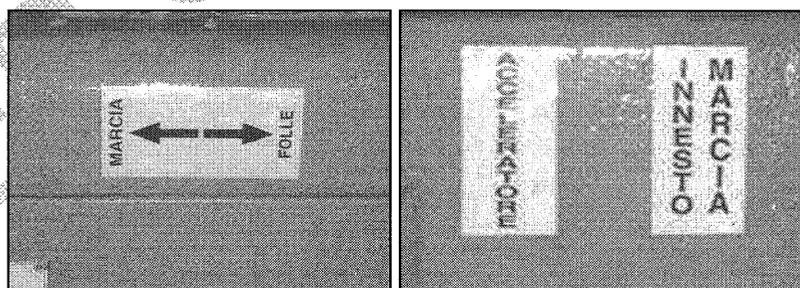
Il trasportatore a nastro è una macchina a tecnologia consolidata e di realizzazione semplice, con la funzione di trasferire materiale sfusi alla rinfusa, dosato in maniera idonea, al punto di scarico in continuazione e senza l'ausilio manuale.

Il trasportatore a nastro è costituito essenzialmente dai seguenti componenti:

- Tappeto trasportatore in gomma di caratteristica adeguata al tipo di materiale trasportato.
- Tamburo motore e tamburo di rinvio.
- Stazioni portanti e stazioni di ritorno a rulli lubrificati a vita.
- Motorizzazione, composta da motore, pulegge e riduttore.
- Sistema di tensione, costituito da due slitte azionate da viti tenditrici.
- Sistemi di pulizia del tappeto e dei tamburi.
- Sistemi di sicurezza.
- Accessori vari.

Il carro cingolato per la traslazione ha come componenti attivi due cingoli in gomma mossi da un motore idraulico posto ad una estremità del cingolo, mentre dalla parte opposta una ruota folle mantiene costantemente corretta la tensione al suolo. Il motore diesel raffreddato a liquido è collegato permanentemente ad una pompa idraulica che fornisce l'olio in pressione utilizzato per il funzionamento di tutta la macchina.

Il quadro di accensione e di comando del motore diesel è posto nei pressi del posto guida: qui sono presenti i controlli e gli indicatori per l'accensione, la regolazione, lo spegnimento e il checkup del motore diesel. La traslazione dei cingoli è comandata da due comandi a leva montati davanti al posto guida in piedi: la sicurezza del dispositivo di guida è data dai comandi a leva ad azione mantenuta e del selettore per l'inserimento dei comandi di traslazione.



## 5.2 Scheda tecnica

Modello	TRANSPORTER
Velocità nominale del nastro (m/min)	85
Massa a vuoto (kg)	5440
Altezza di trasporto (cm)	290
Lunghezza di trasporto (cm)	1060
Larghezza di trasporto (cm)	248
Larghezza del nastro (cm)	80
Lunghezza della parte ripiegabile del nastro (cm)	440
Altezza massima di scarico del nastro (cm)	700
Altezza minima di scarico del nastro (cm)	DA 270 A 590
Altezza massima di carico del nastro (cm)	275
Livello di rumorosità al posto guida durante la traslazione (dB(A))	< 70
Livello di vibrazioni sulla piattaforma (m/s <sup>2</sup> )	< 1.5
Pendenza massima superabile (°)	10
Velocità massima di traslazione (km/h)	6
Motore	Diesel ad iniezione diretta, 4 cilindri, raffreddato a liquido
Marca	KUBOTA
Potenza (kW) / giri/min	23.2 / 2800
Capacità serbatoio olio (l)	80 circa
Capacità serbatoio carburante (l)	28
Pressione massima ammessa (bar)	172

## Dichiarazione CE di conformità

<i>Il Costruttore:</i>	
<i>Nome</i>	Officine Conterno S.r.l.
<i>Indirizzo</i>	Località Valle 4/B 12060 Piozzo (CN), Italia

<i>Dichiara che la macchina:</i>	
<i>Tipo / Modello</i>	Nastro trasportatore mobile cingolato / Transporter
<i>Matricola</i>	01
<i>Anno di costruzione</i>	2009

<i>È conforme alle disposizioni delle seguenti direttive:</i>	
98/37/CE*	Direttiva Macchine
2004/108/CE*	Direttiva Compatibilità Elettromagnetica
2000/14/CE*	Direttiva rumore Procedura di cui all'Allegato VII (Verifica dell'Esemplare Unico) Livello di potenza sonora misurato: 104 dB
* e successivi emendamenti.	

<i>Luogo</i>	<i>Data</i>	<i>Firma</i>
Piozzo (CN)	20/09/2009	
		LEGALE RAPPRESENTANTE (Nome, Posizione)